mekitec
FOR SAFE FOOD



MIDMEKI™ – Inspección de alimentos por rayos X

Las opciones para el control de calidad en la industria alimentaria han estado limitadas durante mucho tiempo. Hasta la actualidad, solo había detectores de metales simples y sistemas de rayos X costosos. Con Mekitec, finalmente llegó la opción ideal.



MIDMEKI™ – Ofrece el mejor valor

El sistema de control de calidad de MIDMEKI utiliza la tecnología más avanzada de procesamiento de imágenes por rayos X. Con este sistema, ampliamos nuestra línea de productos única con un sistema que combina los beneficios de nuestro sistema compacto MEKI™ con un transportador más ancho y un área de detección considerablemente más amplia.

Está diseñado especialmente para la inspección de alimentos más grandes y bandejas de productos más pequeños. El alto nivel de humedad, el contenido de sal o los diferentes tipos de materiales de los envases (como metal) no son un problema a la hora de la inspección.

MIDMEKI requiere la menor cantidad de espacio de instalación en la línea de producción en comparación con otros sistemas similares por rayos X. Al igual que MEKI™, MIDMEKI se centra en los elementos necesarios e importantes de los rayos X para un productor de alimentos, lo que nos permite brindar el mejor valor para el recurso más valioso de Mekitec: nuestros clientes.

MIDMEKI™ es ideal para las siguientes industrias:

Para obtener más información, visite www.mekitec.com

Sistema de inspección por rayos X para productos más grandes



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de detección (ancho x altura)	15.4" x 7.9" (390 mm x 200 mm)
Velocidad del transportador	mín. 0.3 ft/s (0.1 m/s) máx. 3.2 ft/s (0.98 m/s)
Potencia de los rayos X	De 40 a 80 kV, de 0.2 a 5.0 mA, máx. 200 W
Fuga de rayos X	menos de 1 µSv/h
Detector	Escáner lineal, resolución de 0.4 mm
Software	Mekitec X-Ray Inspection System SW
Sistema operativo	Windows 10
Conectividad	USB, Ethernet
HMI	Pantalla TFT LCD a color de 12"
Temperatura de servicio	De 32 a 95 °F de temperatura ambiente (De 0 a 35 °C)
Refrigeración	Aire acondicionado opcional
Grado de protección IP	IP65
Humedad relativa	De 30 a 85 %, sin condensación
Suministro eléctrico del sistema	De 110 a 240 VAC, de 50 a 60 Hz
Dimensiones (ancho x profundidad x altura)	39"/55" x 28" x 80" (1000/1400 mm x 702 mm x 2020 mm)
Peso	551 lbs (250 kg)
Material	Acero inoxidable pulido
Opciones de expulsión	Expulsor o impulsor de aire opcional con contenedores
Transportador del sistema	Cinta transportadora aprobada por la FDA y la UE para uso alimentario
Protección contra la radiación	EN 61010-02-091, FDA CFR 21 parte 1020, 40
Interruptores de seguridad	Circuito de seguridad CAT 3, Nivel de rendimiento PL d

ÁREA DE DETECCIÓN

El producto inspeccionado debe caber completamente dentro del área de detección.

Altura	Ancho
7.9" (200 mm)	7.5" (190 mm)
7.1" (180 mm)	8.7" (220 mm)
6.3" (160 mm)	9.5" (240 mm)
5.5" (140 mm)	10.0" (255 mm)
4.7" (120 mm)	10.8" (275 mm)
4.0" (100 mm)	11.6" (295 mm)
3.2" (80 mm)	12.4" (315 mm)
2.4" (60 mm)	13.2" (335 mm)
1.6" (40 mm)	14.0" (355 mm)
0.8" (20mm)	14.6" (370 mm)
0.0" (0 mm)	15.4" (390 mm)

MIDMEKI está diseñado especialmente para la inspección de productos envasados y bandejas que contienen varios productos. Para aplicaciones con productos más pequeños, consulte la hoja de datos de MEKI.

Mekitec Oy, info@mekitec.com, www.mekitec.com

Descargo de responsabilidad: Toda la información se proporciona únicamente con fines informativos y no deberá entenderse como características garantizadas. La información y los datos técnicos presentados en este documento están sujetos a cambios. Los clientes deben obtener y verificar la información relevante más reciente antes de realizar pedidos. Si tiene preguntas relacionadas con la hoja de datos, comuníquese con nosotros por correo electrónico o teléfono. Gracias.
DS_ES_MIDMEKI_032019A
Copyright 2019 Mekitec Ltd. Todos los derechos reservados.